

STRUX[®] BT50

Descrição

STRUX[®] BT50 é uma macrofibra sintética de última geração, trata-se de um projeto patenteado de alta resistência e alto módulo que proporciona superior tenacidade ou ótimo desempenho pós-fissuração em aplicações subterrâneas de concreto projetado. Seu acondicionamento avançado condensa as fibras em um formato alinhado, melhorando sua dispersão na mistura de concreto projetado, em comparação com o acondicionamento de fibras soltas tradicionais. A melhor dispersão resultante do alinhamento das fibras reduz a aglomeração durante processo de mistura ao concreto, melhorando, portanto, a sua distribuição homogênea em toda a matriz.

Benefícios

Macrofibras STRUX[®] BT50

- Baixo custo por capacidade de carga (Joule)
- Maior absorção de energia pós-fissuração na mesma taxa de dosagem
- Propriedades superiores de dispersão
- Menor aglomeração
- Menor reflexão

STRUX[®] BT50 X Fibras de aço

- Bombeamento sem dificuldades
- Dosagem mais eficiente – Baixa taxa de dosagem para atender à especificação
- Maior durabilidade – Isenta de corrosão
- Menores tempos de ciclo
- Dispersão superior
- Mais seguras e mais leves no manuseio
- Menor dano em caso de incêndio – Menor risco de lascamento
- Menor desgaste das bombas e mangueiras de concreto

STRUX[®] BT50 X Malha de aço

- Menores tempos de ciclo
- Redução da mão de obra e do custo do material instalado
- Maior durabilidade – Isenta de corrosão
- Maior segurança

Usos

STRUX[®] é usada para substituir fibras e malhas de aço em todas as aplicações de concreto projetado que exijam reforço, especialmente nas aplicações abaixo:

- Suporte temporário e permanente de rochas em túneis
- Suporte de rochas subterrâneas na mineração
- Estabilização de taludes
- Estruturas sujeitas à corrosão

Dosagens recomendadas

A dosagem da STRUX[®] BT50 depende dos requisitos específicos de tenacidade, variando entre 4 e 9 kg/m³.

Em geral, recomendamos a adição de STRUX[®] BT50 na betoneira no início da sequência do carregamento, antes dos agregados e materiais cimentícios.

Consulte seu representante da GCP Applied Technologies para obter assistência em termos de níveis de dosagem e aditivos recomendados. A GCP Applied Technologies recomenda a realização de testes, sob condições locais, antes do uso para avaliar e otimizar as taxas de dosagem e o desempenho.

Propriedades

Comprimento	50 mm
Peso específico	0,91 kg/dm ³
Resistência à tração	550 MPa
Módulo de Elasticidade	7 GPa
Perfil	Afunilado
Número de fibras por kg	60.000
Ponto de fusão	160oC
Ponto de ignição	570oC
Acondicionamento (embalagem)	4,5 kg Sacos de fibras condensadas

Instruções de Segurança

Para maiores informações, consultar a FISPQ.

OBSERVAÇÕES

Todos os dados técnicos apresentados foram obtidos através de ensaios de laboratório, sob condições controladas. Variações quanto aos valores destes dados podem ocorrer em função de variação de materiais e intempéries sendo, portanto, altamente recomendado a realização de testes prévios.