

Construção de aeroporto na Irlanda implementa solução impermeabilizante com sucesso

O Cork Airport Ireland usa as tecnologias BITUTHENE® e PREPRUFE® da GCP para proteção contra água, umidade e gás.



Projeto	Cork Airport Ireland
Cliente	Aer Rianta
Principal empreiteira	Rohcon Ltd
Subempreiteiro/Aplicador	Radon Ireland
Engenheiros estruturais	Jacobs International Limited
Soluções da GCP	Impermeabilizante BITUTHENE®, impermeabilizante PREPRUFE®, placas de proteção SERVIPAK®, bloqueios de água SERVITITE®

Visão geral

Estava sendo construído um novo edifício de terminal no Cork Airport, para aumentar seu fluxo de passageiros. O objetivo do novo terminal era aumentar a capacidade de passageiros de 1,1 milhão para 3 milhões de pessoas por ano — e, eventualmente, expandir-se para acomodar 5 milhões de passageiros por ano.

Além do edifício do terminal, a construção do aeroporto também incluía a construção de um estacionamento de vários andares, capaz de acomodar 600 carros, com acesso através do terminal do aeroporto, assim como um estacionamento de 3.250 vagas. Três pontes aéreas foram construídas, assim como um novo quartel de bombeiros. O projeto custou €144,3 milhões, expandiu o aeroporto para 28.300 m³, e consistiu em 32 novos balcões de check-in.



A construção do aeroporto na Irlanda exigia impermeabilização da área dos porões, abaixo do nível do solo, especificamente das paredes e das colunas de concreto reforçado. Situado em um terreno inclinado, os engenheiros projetaram um dreno abaixo do nível do solo sob a laje, como não se tratava de um porão monolítico. Assim, também era necessária uma membrana adequada para aplicação em áreas úmidas.

Uma rede de bloqueios de água também era necessária para fornecer resistência contra a pressão hidrostática, que seria adequada para o uso como um bloqueio de água internamente moldado.

Para completar a construção do aeroporto na Irlanda conforme as especificações, foi aplicada a membrana impermeabilizante autoadesiva BITUTHENE®8000 às paredes dos porões e nas colunas, fornecendo proteção contra os efeitos da penetração de água, umidade e gás. As placas de proteção SERVIPAK® foram aplicadas às paredes para proteger a membrana BITUTHENE® permanentemente.

Foi instalado o impermeabilizante pré-aplicado PREPRUFE®300R abaixo da laje, devido à sua exclusiva capacidade de aderir ao concreto derramado, evitando a migração de água entre a estrutura e a membrana. Ele também forneceu a toda a construção subterrânea uma barreira protetora de alto desempenho contra vapor e gás radon.

Por fim, uma rede de bloqueios de água forneceu um sistema abrangente de impermeabilização. As junções e os bloqueios de água internos SERVITITE® forneceram resistência contra alta pressão hidrostática e evitaram o ingresso de água e umidade através das juntas de expansão do concreto.

Além disso, a GCP forneceu suporte local e treinamento extensivos, para a instalação correta das membranas de impermeabilização e bloqueios de água.

gcpat.com.br | North America customer service: 1-877-4AD-MIX (1-877-423-6491)

Este documento está atualizado somente a partir da última data atualizada indicada abaixo e é válido apenas para uso no Brasil. É importante que você sempre consulte as informações atualmente disponíveis no URL abaixo para fornecer as informações mais atualizadas do produto no momento do uso. Literatura adicional, como Manuais do Empreiteiro, Boletins Técnicos, Desenhos detalhados e recomendações detalhadas, além de outros documentos relevantes, também estão disponíveis em www.gcpat.com.br. As informações encontradas em outros sites não devem ser consideradas, pois podem não estar atualizadas ou aplicáveis às condições em sua localização e não aceitamos qualquer responsabilidade pelo conteúdo delas. Se houver algum conflito ou se você precisar de mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente do GCP.