

Atalanta Sports Stadium implementa com sucesso uma solução de impermeabilização abrangente

PREPRUFE® e BITUTHENE® foram usados para conclusão de centro esportivo italiano



Projeto	Centro Bortolotti
Cliente	Atalanta Bergamasca Calcio S.p.A
Agente	Edile MI.RI S.r.l – Ghisalba (BG)
Projeto estrutural	Dr. Eng. Mario Zamboni (BG)
Projeto arquitetônico	Arqu. Rino Cattaneo – Verdellino (BG)
Gerente do site	Geom. Silvano Righentini
Impermeabilização	IRIDE S.r.l Misano Gera d'Adda (BG)
Gerente Técnico da Área	Geom. Roberto fortune (Agent WR Grace S.p.A)
Soluções da GCP	Impermeabilização pré-aplicada PREPRUFE®, impermeabilização BITUTHENE®

Visão geral

O projeto

Atlanta Bergamasca Calcio S.p.A oferece vida nova às atividades do Centro Bortolotti. Este projeto incluiu melhorar a forma do centro, reconstruir os edifícios existentes e construir novas instalações de esportes e gestão.

O centro esportivo está localizado ao lado de Ciserano e Verdellino, localizado na região da Zingonia, no centro da planície baixa de Bergamasca, entre Bergamo e Treviglio. No interior, uma parte do edifício foi dedicada a escritórios, ou a vestiários, a um ginásio, a uma sauna, a lojas e um terço destinou-se a uma área de recepção, com uma cafeteria e salas para relaxamento.

O projeto de construção do estádio abrange uma grande área de mais de 2.800 m², dos quais 1.400 m² são subterrâneos e os 1.400 m² restantes são três pisos acima do solo, totalizando 4.970 m³ abaixo e 4.300 m³ acima do solo.

"A área do subsolo foi destinada a espaços dedicados que exigem um ambiente seco e saudável, e um sistema de impermeabilização eficaz resistente à água e umidade era essencial."



A construção do estádio foi centrada em uma área onde o nível do lençol freático era alto, o que envolveu um planejamento e uma organização cautelosos em relação ao local. A água com um alto grau variável de rigidez — e também contendo sais e outros produtos químicos especialmente agressivos — pode entrar em contato com a construção do estádio; isso requer o uso de um sistema de impermeabilização avançado.

A divisão espacial da estrutura é altamente complexa e articulada. O subsolo destinava-se a espaços "específicos" nos quais um ambiente seco e saudável era essencial. Isso incluía salas médicas, vestiários, ginásio, cozinhas, cafeteria, bar, despensa, escritórios, sala de impressão e sala de reunião. O amplo uso do porão foi possível graças ao uso de um sistema de impermeabilização estável e eficaz, resistente à água e à umidade.

PREPRUFE[®], o produto de impermeabilização escolhido para a construção do estádio é uma manta pré-aplicada. Ela consiste num robusto filme de polietileno de alta densidade (HDPE), impermeável à água, aos vapores de água e ao gás, e uma matriz multilaminar, que desenvolve uma alta capacidade de adesão quando carregada pela pressão do concreto durante as fases de derramamento e endurecimento.

O PREPRUFE[®] possui certas vantagens importantes:

- Alta força mecânica e, portanto, resistência à perfuração
- Impermeabilidade à água, vapor de água e gás
- Não perecibilidade com o tempo e, portanto, alta durabilidade
- Resistência a agentes agressivos na água e no solo

O PREPRUFE[®] não só protege, mas torna-se parte da estrutura. Esta vedação perfeita evita o fenômeno da migração de água e umidade na manta e na interface do concreto, eliminando assim a possível infiltração de água na estrutura.

Outras soluções de impermeabilização

Para a impermeabilização das paredes, o projeto de construção do estádio adotou um sistema chamado BITUTHENE[®], que consiste em uma manta autoadesiva e impermeabilizante pré-formada, aplicada a frio. Com uma espessura de 1,5 mm, o BITUTHENE[®] é um composto superaderente de betume de borracha, juntamente com uma película cruzada especial de dupla camada de polietileno de alta densidade (HDPE). Adere-se completamente à superfície do concreto, evitando a migração de água. A manta foi protegida por meio do geocompósito de drenagem pré-fabricado HYDRODUCT[®]200.

Nossos sistemas de impermeabilização são fáceis de usar, sem necessidade de adotar proteções especiais, podendo ser aplicados sem ajuda de chamas ou ferramentas especiais, respeitando, assim, a segurança e o meio ambiente.

Vantagem de desempenho de produto Blue360SM: Porque todo projeto, grande ou pequeno, merece o melhor nível de proteção.